滁州：奋楫笃行，奏响发展新乐章



记者 唐朝/文 张良弓/图

从凤阳古老的明中都遗址，到引领农村改革潮流的小岗村，再到南谯区蓬勃发展的半导体和电子信息产业……近年来，滁州全方位释放发展潜能，在历史文化传承、乡村振兴探索、产业创新升级等多个维度积极作为，滁州的每一寸土地都涌动着发展的热潮，处处奏响着激昂向上的发展新乐章，向世人展现出一幅经济繁荣、文化兴盛、乡村振兴的壮丽画卷。



小岗村宿人文风景秀丽

历史古韵的岁月回响

凤阳县是滁州市的历史文化重镇，在这里，明中都皇故城国家考古遗址公园静静诉说着往昔的辉煌。

明中都皇故城由明太祖朱元璋在其家乡营建，始建于1369年，虽历时6年罢建，但留下的遗址规模宏大，三重城垣、宫殿基址、坛庙遗迹以及路网、水系等工程遗存，构建起一个庞大的遗址群。明中都皇故城在中国都城规划和建筑史上具有举足轻重的地位，堪称南京明故宫和北京故宫的“蓝本”。

如今，明中都不仅是国家重点文物保护单位，还成为安徽省首个国家考古遗址公园，吸引着众多游客和学者前来探寻历史的足迹。

与明中都相隔不远的是凤阳县博物馆，其以独特的“城墙和民房”设计理念，将历史文化与建筑艺术完美融合。馆内丰富的展陈，从历史文化厅到钟离厅、中都厅，一件件出土文物犹如时光的使者，讲述着凤阳上下五千年的故事。目前，凤阳县博物馆年接待观众达15万人次，成为传播凤阳历史文化的重要窗口。

改革前沿的乡村振兴样本



小岗村“当年农家”景区里的凤阳花鼓表演现场

滁州市凤阳县小岗村是中国农村改革的发源地。村内“当年农家”景区还原了20世纪60至80年代的农村生活场景，茅草房、打谷场、老旧的生产生活用具，以及重现的“大包干”签字场景，都承载着那段波澜壮阔的历史。

近年来，小岗村持续深化农村改革，在“三权分置”、农村集体产权制度和“三变”改革等方面不断探索创新。村集体经济股份合作社为每位村民分红逐年增加，实现了七连增。在土地流转方面，承包土地流转率达74%，为规模化农业发展奠定了基础。

记者了解到，小岗村在产业发展上坚持一二三产业融合，现代农业发展成绩斐然。5000亩高标准农田改造提升，实现了“小田变大田、大田变良田”。该村与安徽省农科院水稻所、安徽科技学院合作开展的水稻高产攻关和新品种试验，有效提高了水稻产量和质量。

与此同时，小岗种业专注于专用稻米新品种选育，凯盛浩丰、垚鑫甲鱼、小岗蓝莓、匠心葡萄等特色种养项目蓬勃发展，农业耕种收机械化率达98%。小岗产业园的建设更是为工业发展提供了平台，盼盼食品、蒸谷米、谷优美等企业产值稳步提升，高科种业、新锣食品等项目建设加快推进。

文旅融合也是小岗村发展的一大亮点。目前，村内“当年农家”景区不断升级，正在建设的国家级研学基地也将进一步丰富旅游业态。

此外，小岗村宿作为皖北地区规模最大的民宿群，是小岗村旅游产业链的重要一环，其以江淮民居风格和完善的配套设施，成为游客休闲度假的热门选择。“村宿自运营以来，受到了游客的广泛好评。我们这里不仅有舒适的住宿环境，还有特色美食、非遗文化体验等项目，让游客能深度感受小岗村的魅力。”小岗村宿负责人韩正亮说道。

2024年，小岗村景区接待游客超62万人次，旅游综合收入1.65亿元，成为乡村旅游的典范。

产业升级的创新高地

在滁州市南谯区，半导体和电子信息产业正成为推动经济发展的强劲引擎。

博晶科技（滁州）有限公司成立于2021年12月，2024年累计产值7.1亿元，同比增长2714.6%。“我们是一家集显示设计、光学开发、智能制造、供应链整合于一体的系统方案供应商，产品广泛应用于多个领域的半导体显示终端，在中等尺寸背光显示模组市场占有率国内第一。”该公司总经理刘锋介绍道。

在谈到企业快速发展的原因时，刘锋表示，一方面，企业抓住了新能源汽车产业发展的机遇，车载背光显示模组需求大增；另一方面，政府在人才引进和政策支持方面给予了很大帮助。“我们积极引进高端人才，同时加大研发投入，不断提升产品竞争力。”刘锋说道，“企业还计划依托滁州的地理优势，加强与合肥、南京的产业合作，融入长三角一体化发展格局。”



安徽恩博力电器有限公司厂房里的工作场景



博晶科技（滁州）有限公司技术人员们正在工作

安徽越好电子装备有限公司专注于半导体显示领域的真空镀膜技术应用，2024年实现产值0.97亿元，同比增长67.6%。该公司精密加工部科长卢川告诉记者，其所在的部门掌握了丰富的半导体零部件加工工艺，在表面处理、清洗再生、机械加工、精密检测等方面具有核心竞争力。

“我们已拥有44项核心装备技术专利，研发的G8.6阵列式溅镀机填补了国内镀膜设备在该领域的空白。”安徽越好电子装备有限公司运营部经理张翰月说道。

安徽恩博力电器有限公司飞利浦授权建设的空调制造工厂，在该公司生产车间内，机械臂与车间工人高效协同，流水线高效有序。在完成所有工序后，这些空调产品将被投入市场，走进千家万户。

“项目总投资100亿元，分三期实施，全部达产后可实现年产500万套空调、100亿元产值、3亿元税收。公司配套建设的研发中心，拥有各类先进的家电试验室，是飞利浦全球第四个技术中心实验室。”安徽恩博力电器有限公司质量控制部副总监尤瑞乐说道。

据了解，滁州市南谯区在产业发展方面成效显著，截至2024年底，全区纳入产业库统计的18家规上工业企业实现产值48.75亿元，同比增长约84%，“南谯区半导体设备及材料产业集群”获批安徽省中小企业特色产业集群。